

SPLIT

NEW

Installazione a parete

Serie ECO

Compattezza e Comfort



Design compatto ed elegante

La sua forma ricercata è stata ottenuta grazie al particolare scambiatore di calore ad alta densità multi-passaggio e al potente sistema di ventilazione.



Elevato risparmio energetico

L'efficienza estremamente elevata è ottenuta grazie allo scambiatore di calore Lambda, al ventilatore tangenziale e al nuovo refrigerante.



Flusso d'aria confortevole e funzionamento silenzioso

Le alette di dimensioni generose e la nuova struttura dell'unità di ventilazione garantiscono un potente flusso d'aria verso il pavimento e un funzionamento silenzioso.

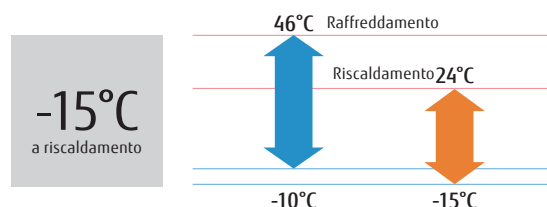


Controllo con dispositivo Smart (Opzionale)

Questo modello può essere controllato da qualsiasi luogo utilizzando il dispositivo intelligente previa installazione dell'interfaccia LAN wireless opzionale. L'interfaccia LAN wireless può essere installata facilmente senza interventi di installazione specializzati.



Funzionamento a bassa temperatura ambiente





Comando remoto wireless



Specifiche tecniche

Modello N.	Unità interna		ASHG07KPCA	ASHG09KPCA	ASHG12KPCA
	Unità esterna		AOHG07KPCA	AOHG09KPCA	AOHG12KPCA
Detrazione fiscale 65%			✓	-	-
Conto termico			✓	-	-
Alimentazione	Monofase, ~ 230 V, 50 Hz				
Capacità nominale	Raffreddamento	kW	2,0 (0,9-2,8)	2,5 (0,9-3,0)	3,4 (0,9-3,7)
	Riscaldamento		2,5 (0,9-3,4)	2,8 (0,9-3,8)	3,8 (0,9-4,8)
Potenza assorbita	Raffreddamento/Riscaldamento		0,48/0,63	0,71/0,79	1,00/1,14
EER	Raffreddamento	W/W	4,17	3,52	3,40
	Riscaldamento		3,97	3,54	3,33
COP	Raff./Risc. (-10°C)	kW	2,0/2,2	2,5/2,4	3,4/2,5
	Raffreddamento		6,70	6,70	6,30
SEER	Raffreddamento	W/W	4,00	4,00	4,10
	Riscaldamento (media)		A++	A++	A++
Classe di efficienza energetica	Raffreddamento		A+	A+	A+
	Riscaldamento (media)				
Massima corrente di esercizio	Raffreddamento/Riscaldamento		6,5/9,0	6,5/9,0	6,5/9,0
Consumo energetico annuo	Raffreddamento	kWh/a	104	131	189
	Riscaldamento		769	840	853
Capacità di deumidificazione			1,0	1,3	1,8
Livello di pressione sonora	Unità interna (Raff.)	H/M/L/Q	dB(A)	45/38/31/22	46/40/33/22
	Unità interna (Risc.)	H/M/L/Q		45/40/36/26	46/40/35/27
	Unità esterna (Raff./Risc.)	High		45/46	49/51
Potenza sonora	Unità esterna (Raff./Risc.)	High	57/58	57/58	59/59
	Unità esterna (Raff./Risc.)	High	57/58	59/59	62/62
Portata d'aria	U. interna / U. esterna (Raff.)	High	630/1.650	630/1.650	630/1.700
	U. interna / U. esterna (Risc.)		630/1.450	630/1.450	630/1.470
Dimensioni nette A x L x P	Unità interna	mm	270x784x224	270x784x224	270x784x224
	Unità esterna	mm	541x663x290	541x663x290	541x663x290
Peso	Unità interna	kg(lbs)	8(18)	8(18)	8(18)
	Unità esterna	kg(lbs)	23 (51)	23 (51)	25 (55)
Diametro del tubo di collegamento (Liquido / Gas)		mm	6,35/9,52	6,35/9,52	6,35/9,52
Diametro tubo di scarico condensaw (int./est.)			Da 13,8/15,8 a 16,7	Da 13,8/15,8 a 16,7	Da 13,8/15,8 a 16,7
Massima lunghezza tubazioni (precarica)		m	20 (15)	20 (15)	20 (15)
Massimo dislivello			15	15	15
Campo di funzionamento	Raffreddamento	°CDB	Da -10 a 46	Da -10 a 46	Da -10 a 46
	Riscaldamento		da -15 a 24	da -15 a 24	da -15 a 24
Refrigerante	Tipo (GWP)	R32 (675)			
	Carica	kg (CO2eq-T)	0,55 (0,371)	0,55 (0,371)	0,59 (0,398)

Componenti opzionali

Interfaccia LAN wireless UTY-TFSXF2
 Supporto del telecomando: UTZ-RXLA

Dimensioni

(Unità: mm)

